



### E.M.D. Polska Spółka z o.o. w Katowicach

Przedsiębiorstwo prowadzi handel hurtowy fosforem. Dostarczany jest on do terminala w stalowych beczkach wagonami kolejowymi. Na terenie zakładu następuje rozładunek i magazynowanie. Surowiec odbierany jest cysternami kolejowymi lub drogowymi. Zakład spełnia podwyższone wymagania bezpieczeństwa i higieny w zakresie utrzymania obiektów i pomieszczeń pracy wraz z infrastrukturą technologiczną, wyposażenia technicznego stanowisk pracy oraz przygotowania pracowników do bezpiecznego wykonywania pracy.

Zagrożenie dla życia i zdrowia pracowników, jakim jest kontakt z tlenkami fosforu i fosforem zostało wyeliminowane dzięki całkowitej hermetyzacji procesu rozładunku i magazynowania – pracownicy nie są ekspozowani na działanie czynników szkodliwych. Stero-

wanie procesem technologicznym odbywa się z biura kierownika. Zbiorniki magazynowe fosforu zlokalizowane są pod ziemią. Podział zbiorników na komory i zainstalowanie w każdej z komór pomp ekspedycyjnych zapewnia bezpieczną i elastyczną pracę instalacji. Dzięki zastosowanym urządzeniom zakład należy do najnowocześniejszych obiektów w Europie.

Pracownicy firmy opracowali raport o bezpieczeństwie oraz program zapobiegania poważnym awariom przemysłowym, książkę bezpieczeństwa procesowego, wewnętrzny plan operacyjno-ratowniczy, plan ochrony instalacji i instrukcję bezpiecznego postępowania podczas prac przeładunkowych fosforu. Pracodawca przeprowadza corocznie ćwiczenia ratowniczo-gaśnicze z udziałem jednostek Państwowej Straży Pożarnej.

Zakład E. M. D. POLSKA jest jednym z niewielu w Europie, który magazynuje i dystrybuuje fosfor biały. Ze względu na specyfikę produktu oraz ilości magazynowanej substancji firma została zaliczona do zakładów dużego ryzyka wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

W celu minimalizacji zagrożenia parametry pracy urządzeń są stale monitorowane. Oprócz zabezpieczeń wymaganych przepisami stosujemy dodatkowe środki bezpieczeństwa, które wprowadzamy po regularnych ćwiczeniach organizowanych wspólnie ze strażą pożarną. Będąc w pełni świadomą zagrożeń występujących w prowadzonym zakładzie, usytuowanym w centrum wielkiej aglomeracji, bezustannie staram się przypominać pracownikom o konieczności prowadzenia wszystkich prac zgodnie z instrukcjami technologicznymi oraz wykonywania ich w specjalnej odzieży ochronnej przystosowanej do warunków pracy.

W efekcie takich działań, traktuję bezpieczeństwo pracy załogi jako rzecz podstawową i codzienną nie tylko ze względu na wymogi prawne, lecz także jako inwestycję w kapitał ludzki naszej spółki.

**Danuta Stencel**  
Wiceprezes Zarządu



### Z beczek do cystern – szybko i bezpiecznie

Przedsiębiorstwo E.M.D. Polska Sp. z o.o. powstało w 1996 roku w odpowiedzi na rosnące zainteresowanie przemysłu chemicznego produktami fosforowymi. Kwas ortofosforowy, produkowany z elementarnego fosforu, stał się w ostatnich latach podstawą wielu procesów chemicznych. Zakład zatrudnia 13 pracowników. Terminal położony jest na terenie dawnych Zakładów Azotowych. Dysponuje imponującymi możliwościami przeładunkowymi. Może rozładować 115 ton fosforu na dobę – 42 000 ton na rok. Prędkość przeładunku to 4 minuty potrzebne na wytopienie bębna z fosforem w porze letniej i 8 minut w porze zimowej. Istnieje możliwość załadowania zarówno cystern kolejowych, jak i ISO-tanków dostarczonych na platformach kolejowych lub samochodowych. Przewidywana jest dalsza rozbudowa terminalu (dodatkowe stanowiska wytapiania fosforu) i zwiększenie jego możliwości przerobowych.