

Nr rej.: IK /T255 A/2011**T255A/2011. Karta „Kontrola spełniania wymagań minimalnych dla maszyn do obróbki plastycznej metali”.**

Nazwa kontrolowanego podmiotu: _____						
Liczba użytkowanych maszyn do obróbki plastycznej metali w zakładzie kontrolowanego pracodawcy: _____						
Lp.	Badane zagadnienie U – maszyny do obróbki plastycznej metali	Liczba zbadanych	Stwierdzono			
			Brak Niewypełnienie w całości wymaganego obowiązku w odniesieniu do badanych przypadków	Uchy- bienia	Ilość	
1	Ocena minimalnych wymagań maszyn do obróbki plastycznej metali zbadanych przez pracodawcę	U	>			
2	Dostęp pracowników do instrukcji użytkowania maszyny	U	>			
3	Ocena minimalnych wymagań maszyn do obróbki plastycznej metali zbadanych przez inspektora pracy	U	>			
4	Wyposażenie maszyny w łatwo rozpoznawalne urządzenia służące do odłączania od źródeł energii	U	>			
5	Oslony i inne urządzenia ochronne (dobór, konstrukcja, usytuowanie).	U	>			
6	Elementy sterownicze (widoczność, identyfikowalność, oznakowanie, usytuowanie).	U	>			
7	Układy sterowania (dobór, układy zatrzymania awaryjnego, pierwszeństwo układu zatrzymania nad układem uruchomienia, ponowne uruchomienie po zatrzymaniu,).	U	>			
8	Urządzenia ostrzegawcze maszyn, znaki, sygnały i barwy bhp (jednoznaczność, zrozumiałość, łatwość dostrzeżenia).	U	>			
9	Oświetlenie stref pracy, stanowisk pracy odpowiednie do wykonywanych czynności	U	>			
10	Inne minimalne wymagania (opis niezgodności w protokole)	U				

Objaśnienia do wypełniania karty:

> Zagadnienie obowiązkowe do zbadania - wpisz cyfrę większą od zera.

11 Jeśli zagadnienie wystąpiło wpisz cyfrę „1”.

✓ W kolumnie 'Uchybienia' nie wskazujemy danych wpisanych w kolumnie 'Brak'.

INFORMACJA O WYPADKACH

Rok	Liczba wypadków przy pracy:					Zatrudnienie na koniec roku
	Ogółem	związanych z eksploatacją maszyn do obróbki plastycznej metali	w tym:			
			śmiertelne	ciężkie	zbiorowe	
2008 r.						
2009 r.						
2010 r.						

_____, _____ r.
(miejsce i data)

(podpis i pieczęć inspektora pracy)